



Italia

CERTIFICATO

CERTIFICATE

Certificato No.: <i>Certificate No.:</i>	TUV IT 12 MAC 0018 REV.01
Data della domanda: <i>Date of submission:</i>	17/09/2015
Nome ed indirizzo del fabbricante: <i>Name and address of manufacturer:</i>	STEM SRL Via della Meccanica, 2 Loc. Prado 27010 Cura Carpignano (PV) - Italy
Prodotto: <i>Product:</i>	Sensori Magnetici non codificati Uncoded Magnetic sensor
Modello/tipo: <i>Model/type:</i>	3Q – 2M – 2L
Norme di riferimento: <i>Reference Standards:</i>	2006/42/CE EN13849-1 ISO 14119 IEC 60947-5-3
Rapporto di prova: <i>Test report:</i>	IS-266111

Si certifica che il componente di sicurezza nel campo di applicazione riportato nell'allegato al presente certificato soddisfa i requisiti della direttiva:

We herewith certify that the safety component for the respective scope of application stated in the annex to this EC type-examination certificate meets the requirements of the Directive:

2006/42/CE

Data emissione: **29/02/2016**
Issue date:



TÜV Italia S.r.l.
Organismo notificato N° 0948
Notified Body, Identification N° 0948

Paolo Marcone
Paolo Marcone

Industrie Service Division Manager

Allegato all'attestato di esame CE del tipo n° TUV IT 12 MAC 0018 REV.01

1. Campo di applicazione

I componenti considerati nel presente certificato sono i sensori magnetici non codificati indicati nella seguente tabella e associabili alle varie centraline di sicurezza:

TAB.2 ABBINAMENTI SENSORI-CENTRALINA		
SERIE E FORMA SENSORE	Valore	CENTRALINE UTILIZZABILI
D10P	3Q	NC11, NC1101, NC12, NC12-01
D12P		
E400		
A081	2M	NC20, NC21, NC62, NC66, NC67, NC98, NC9801
D08P		
D10P		
D12P		
E400		
E510		
E520		
E550		
D104		
D121		
A081		
D08P		
D10P		
D12P		
E400		
E510		
E520		
E550		
D104		
D121		

Le norme citate sul certificato di riferimento del presente Allegato (vedi sopra)

sono state completamente applicate

sono state applicate parzialmente

2. Caratteristiche tecniche principali

Dati tecnici (TAB.1)	
Parametro	Valore
Materiale contenitore	PPS rinforzata fibra di vetro
Temperatura di esercizio sensore/magnete	-25 ... +90 °C (cavo standard)
	-25 ... +105 °C (cavo PVC UL)
Grado di protezione	IP 67 (IEC 60529)
Pulizia	Usare di norma solo detersivi senza solventi per pulire sensori e magneti.
Connessione	cavo con terminali
Tensione di comm. Vmax	100dc -125ac
Corrente di comm. Imax	0,5 A
Potenza	10 W
Vita meccanica	100x10 ⁶ cicli
B10d (EN 13849-1:2008)	20x10 ⁶ cicli
Tempo di risposta	3 ms
Resistenza vibrazioni	0,35mm 10-55Hz
Resistenza agli urti	30g - 11ms
Compatibilità elettromagnetica	CEI EN 61000-6-3+A1:2011 CEI EN 61000-6-2:2005
Classificazione secondo EN14119	Sensore di prossimità magnetico non codificato: TIPO 3
Approvazione	TÜV IT 12 MAC 0018



3. Condizioni di validità del certificato

La validità del presente certificato decade automaticamente in caso di modifiche apportate ai componenti senza avere effettuato comunicazione a TÜV Sud.

4. Note

In accordo a quanto previsto dalla direttiva macchine 2006/42/CE, il richiedente deve informare l'organismo notificato riguardo alle modifiche, sia pure di scarsa importanza, che ha apportato o che intende apportare al componente di sicurezza cui si riferisce il certificato.

Il presente allegato costituisce parte integrante dell'attestato di esame CE del tipo n° **TUV IT 12 MAC 0018 REV.01**

Sesto San Giovanni, 29/02/2016